



TECNOCOMER

Tecnología y soluciones químicas

ENZIMAS

TEXBIO PP:

Enzima para procesos de Biodescruce en frío, para algodón y sus mezclas.

BENEFICIOS:

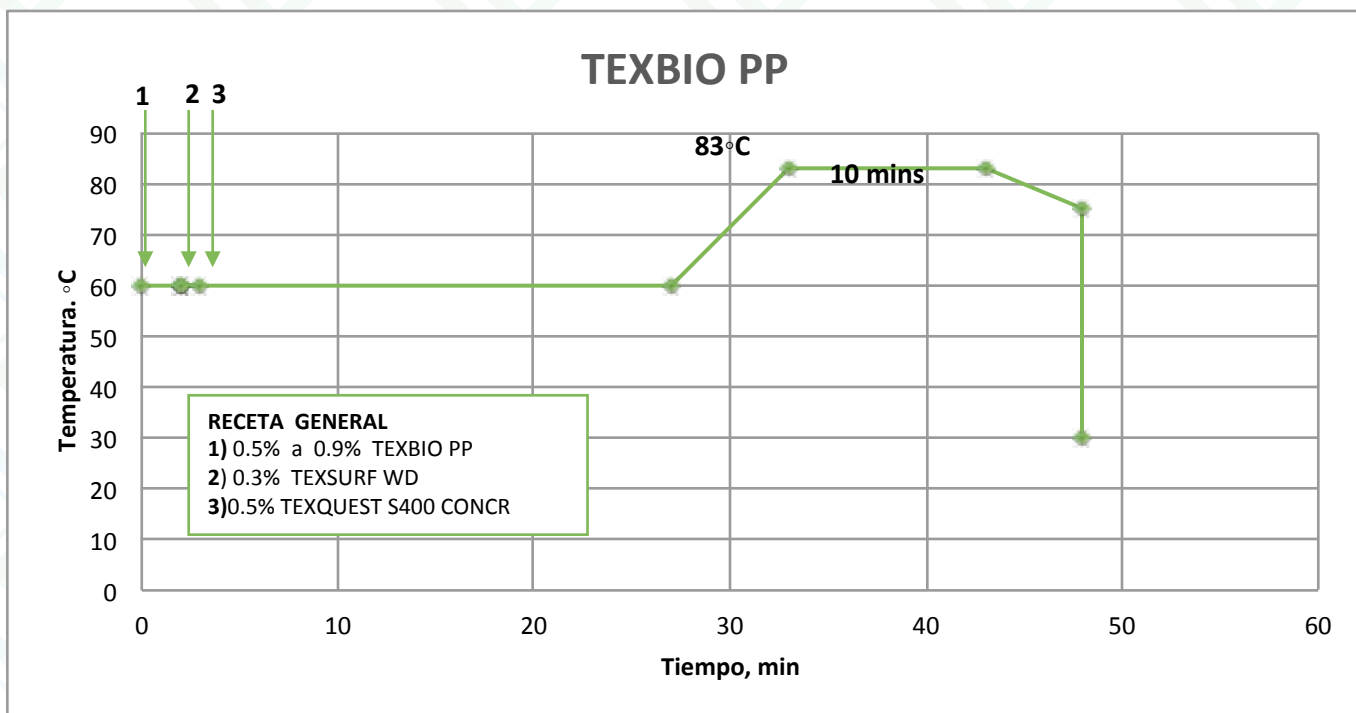
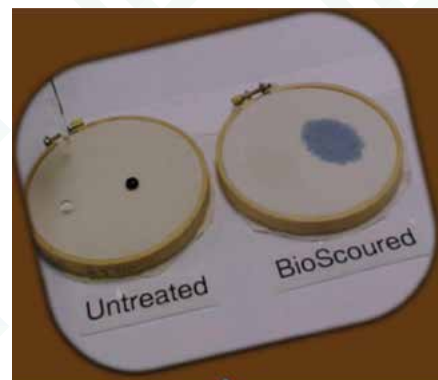
- Alta hidrofiliadad en la fibra
- Mejor tacto del tejido
- Menor pérdida de peso y mayor resistencia del tejido
- Reducción de tiempos de proceso, agua y energía
- Amigable con el medio ambiente.

PARAMETROS DE PROCESO:

pH: 6.5-9

Temperatura: 40-65°C

Tiempo de proceso: 10-30 min



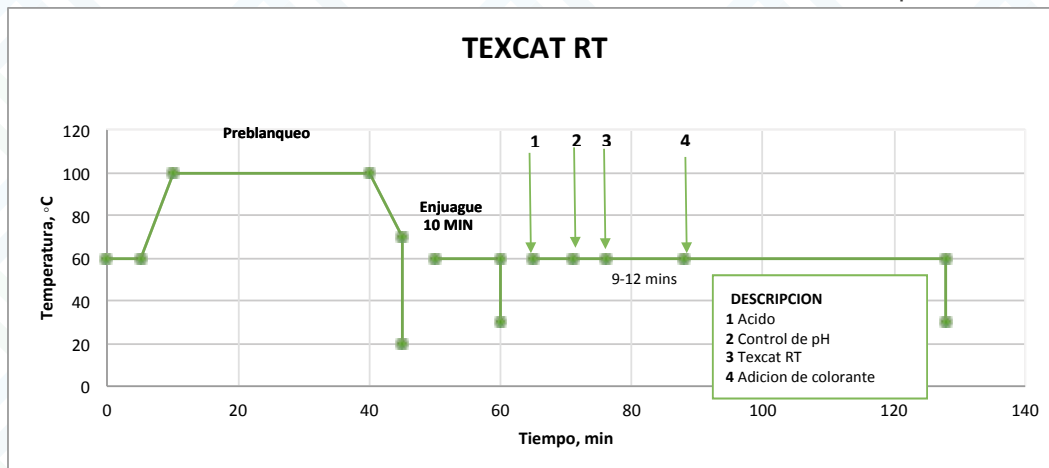
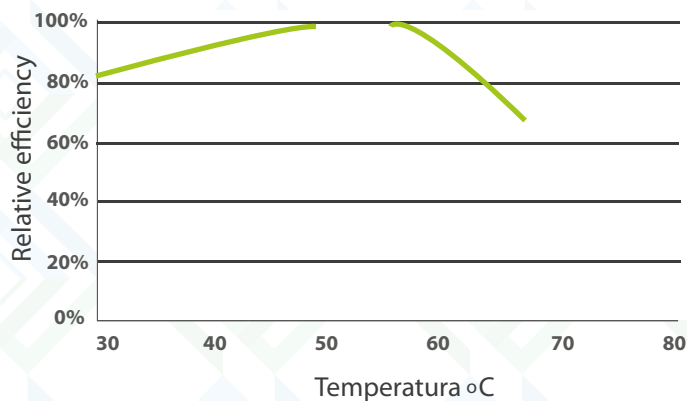
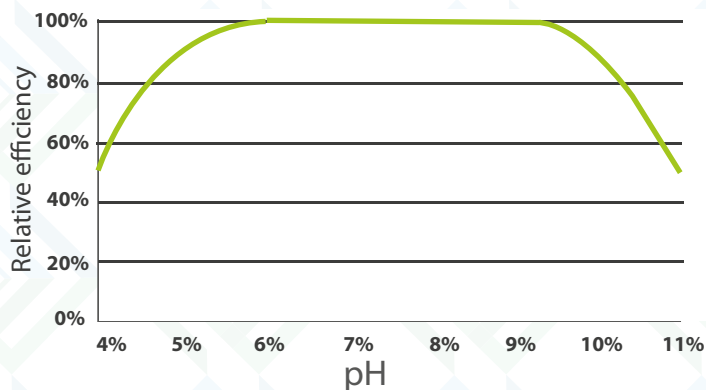
TEXCAT RT:

Es una enzima catalasa lista para usarse, que cataliza la transformación del peróxido de hidrógeno en oxígeno y agua. TEXCAT RT está diseñada especialmente para el peróxido de hidrógeno y no interfiere con los colorantes.

BENEFICIOS:

- Reduce el consumo de agua
- Reduce el tiempo de preparación de los tejidos para la tintura.
- Brinda una eliminación total del peróxido que es consistente de lote a lote.
- No tiene efecto perjudicial sobre los colorantes.
- Completamente biodegradable.
- Estable en un amplio rango de pH.

TEMPERATURE AND PH



TEXPOLISH NL

Enzima para biopolido .

Recomendado para el acabado enzimático de tejidos de punto y prendas celulósicas con tendencia a la formación de pilling.

BENEFICIOS:

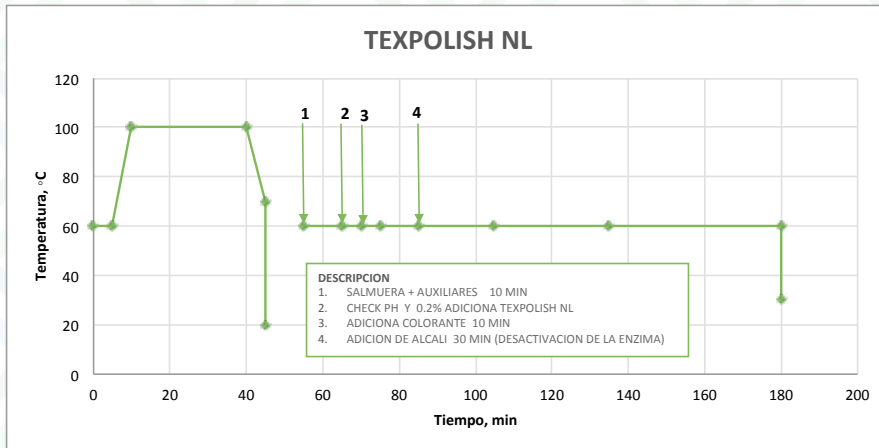
- Superficie estructural más limpia.
- Resistencia a la formación de bolitas en el tejido
- Modifica las características de los tejidos
- Mejora la calidad de la tela
- Mejor tacto
- Materiales más suaves y uniformes.
- Mejora la brillantez, y la luminosidad de las tinturas.

PARAMETROS DE PROCESO:

Rango de pH: 5.5-8

Temperatura: 50-60°C

Tiempo: 30-60 min



**MUESTRA NO TRATADA,
RESULTANDO PILLING 1**



**TEXPOLISH NL DESPUÉS DE
20 LAVADAS, PILLING 4-5**



TEXZISE H

Enzima alfa-amilasa

Es una amilasa que hidroliza los polisacáridos de almidón, bajo un proceso llamado desengomado enzimático y específicamente, la goma presente en los pantalones de mezclilla.

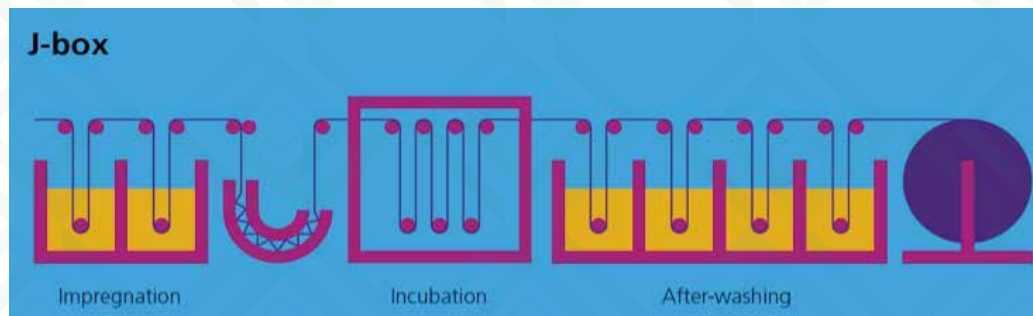
BENEFICIOS

- Actividad constante y excelente reproducibilidad
- Reduce la formación de marcas o quiebres en el desengomado del tejido plano
- Amplio rango de actividad
- No sufre desactividad térmica
- El proceso de desengomado es uniforme
- Da un alto grado de absorción uniforme lo cual

PARAMETROS DE PROCESO

Enzima	TEXZISE H
Dosificación	1,0 -2,0
Temp oC	20 - 85
pH	5 - 10

GRAFICO DE PROCESO





TECNOCOMER

Tecnología y soluciones químicas

Tel: (504) 2554-2896, (504) 2554-1208
*ZIP San José, Nave #15, 20 calle, 2do anillo de
circunvalación, S.E. San Pedro Sula, Honduras.*

Edición 2018

Importante: Lo siguiente reemplaza los documentos del comprador. EL VENDEDOR NO OTORGA NINGUNA GARANTIA, EXPLICITA O TACITAMENTE, INCLUSO EN RELACION A LA COMERCIALIZACION O LA IDONEIDAD PARA ALGUN PRPOSITO PARTICULAR. Estas declaraciones no deberán entenderse como inductivos para infringir las patentes aplicables. Bajo ninguna circunstancia, el vendedor será responsable por daños, ya sea, incidentales o indirectos al alegarse negligencia, incumplimiento de garantía, responsabilidad, agravio, o erro en el contrato en relación con el (los) producto(s). La única opción para el comprador, así como la única responsabilidad para el vendedor, en ocasión de culaquier reclamación, será el precio de adquisición para el comprador. Los datos y resultados están basados en un patrón de comparación o en trabajos de laboratorio, que deberán ser corroborados por el comprador mediante pruebas en las condiciones particulares de uso o aplicación. El (los) producto(s) no han sido evaluados para y más aún, no se recomiendan en aquellos usos en los cuales exista un contacto prolongado con membranas mucosas, piel con excoriaciones, o el torrente sanguíneo, ni tampoco para aplicaciones en las cuales esté involucrada su introducción dentro del cuerpo humano.